



### DIMENSIONS

Approx 12½" x 36½" [32 x 93 cm].

### FOURNITURES

#### Bernat® Handicrafter® Fil de crochet

(85 g / 3 oz ; 339 m / 371 vgs ou 400 g / 14 oz ; 1596 m / 1746 vgs)

	<b>Couleur A</b> 85 g : Eau stagnant (31201) ou 400 g : Eau stagnant (32201)	<b>85 g / 3 oz OU 400 g / 14 oz</b>	
		<b>1 balle</b>	<b>1 balle</b>
	<b>Couleur B</b> 85 g : Beige bronzé (31011) ou 400 g : Beige bronzé (32011)	<b>1 balle</b>	<b>1 balle</b>
	<b>Couleur C</b> 85 g : Fougère fraise (31220) ou 400 g : Fougère fraise (32220)	<b>2 balles</b>	<b>1 balle</b>

Un crochet de métal 2 mm (U.S. 4) **ou la grosseur requise pour obtenir la tension.**

### TENSION

Motif = Approx 3" [7.5 cm] carré.

Grille de conversion de crochet en acier														
Tailles Canada et Royaume-Uni	3/0	2/0	1/0	1	1.5	2	2.5	3	4	5	5.5	6	6.5	7
Tailles métriques (mm)	3	2.5		2		1.75	1.5	1.25	1	.75		.6		
Tailles É.U.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

### ABRÉVIATIONS

[www.bernat.com/abbreviations](http://www.bernat.com/abbreviations)

**Approx** = Approximativement

**Br** = Bride

**Dern** = Dernier(ière)

**End** = Endroit

**End de l'ouv** = Endroit de l'ouvrage

**Esp** = Espace(s)

**Jsq** = Jusqu'à

**Mc** = Maille coulée

**MI** = Maille dans l'air

**Rép** = Répéter

**Suiv** = Suivant(e)

### INSTRUCTIONS

#### MOTIF (en faire 48).

**Note:** 3 ml au début du tour compte comme br dans tout le patron.  
Avec A, faire 6 ml. Joindre en rond avec mc.

**1er tour:** (End de l'ouv). 3 ml. 2 br dans le rond. (2 ml. 3 br dans le rond) 3 fois. 2 ml. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début.

**2e tour:** Mc dans les 2 br et esp de 2 ml suiv. 3 ml. (2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp que dern mc. 1 ml. \*(3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. 1 ml. Rép de \* 2 fois de plus. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

**3e tour:** Joindre B avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. (3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp que dern mc. \*1 ml. 3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de \* 2 fois de plus. 1 ml. 3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

**4e tour:** Joindre C avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. (3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp. \*1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 2 fois. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de \* 2 fois de plus. 1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 2 fois. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début.

**5e tour:** Mc dans les 3 br et esp de 2 ml suiv. 3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br dans même esp que dern mc. \*1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 3 fois. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de \* 2 fois de plus. 1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 3 fois. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

**6e tour:** Joindre B avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. 1 ml. 3 ms dans même esp que dern mc. 1 ms dans chaque br et esp de 1 ml jsq coin suiv.\*\* 3 ms dans esp de 2 ml suiv. Rép de \* jsq la fin du tour en fin à \*\*. Joindre avec mc dans 1re ms. Briser le fil.

**FINITION:** Joindre les motifs en 4 bandes de 12 motifs. Joindre les bords longs des bandes ens.

#### Bordure:

**1er tour:** (End de l'ouv). Joindre A avec mc dans une ms d'un coin. 1 ml. 1 ms dans même ms. \*(3 ml. Sauter ms suiv. 1 ms dans ms suiv) 10 fois.\*\* 3 ml. 1 ms dans esp pour joindre.

Rép de \* jsq coin suiv, en fin à \*\*. 3 ml. Sauter ms suiv. 1 ms dans ms du coin. Rép de \* jsq la fin du tour. Joindre avec mc dans 1re ms.

**2e tour:** 1 ml. (1 ms. 2 ml. 1 ms) dans chaque esp de 3 ml jsq la fin du tour. Joindre avec mc dans 1re ms. Briser le fil.

Les grilles de conversion de crochet en acier peuvent varier légèrement. Il est important de ce rappeler que la grosseur du crochet à utiliser est celle qui vous donnera la tension indiquée, et que lorsque exacte, produira les dimensions précises.