






DIMENSIONS

Approx 12½" x 36½" [32 x 93 cm].

FOURNITURES

Bernat® Handicrafter® Fil de crochet

(85 g / 3 oz ; 339 m / 371 vgs ou 400 g / 14 oz ; 1596 m / 1746 vgs)

|  | Couleur A 85 g : Eau stagnant (31201) ou 400 g : Eau stagnant (32201) | 85 g / 3 oz OU 400 g / 14 oz | |
|---|---|------------------------------|---------|
| | | 1 balle | 1 balle |
|  | Couleur B 85 g : Beige bronzé (31011) ou 400 g : Beige bronzé (32011) | 1 balle | 1 balle |
|  | Couleur C 85 g : Fougère fraise (31220) ou 400 g : Fougère fraise (32220) | 2 balles | 1 balle |

Un crochet de métal 2 mm (U.S. 4) **ou la grosseur requise pour obtenir la tension.**

TENSION

Motif = Approx 3" [7.5 cm] carré.

ABRÉVIATIONS

www.bernat.com/abbreviations

Approx = Approximativement

Br = Bride

Dern = Dernier(ière)

End = Endroit

End de L'ouv = Endroit de l'ouvrage

Esp = Espace(s)

Jsq = Jusqu'à

Mc = Maille coulée

MI = Maille dans l'air

Rép = Répéter

Suiv = Suivant(e)

INSTRUCTIONS

MOTIF (en faire 48).

Note: 3 ml au début du tour compte comme br dans tout le patron. Avec A, faire 6 ml. Joindre en rond avec mc.

1er tour: (End de l'ouv). 3 ml. 2 br dans le rond. (2 ml. 3 br dans le rond) 3 fois. 2 ml. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début.

2e tour: Mc dans les 2 br et esp de 2 ml suiv. 3 ml. (2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp que dern mc. *1 ml. *(3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. 1 ml. Rép de * 2 fois de plus. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

3e tour: Joindre B avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. (3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp que dern mc. *1 ml. 3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de * 2 fois de plus. 1 ml. 3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

4e tour: Joindre C avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. (3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br) dans même esp. *1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 2 fois. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de * 2 fois de plus. 1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 2 fois. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début.

5e tour: Mc dans les 3 br et esp de 2 ml suiv. 3 ml. 2 br. 2 ml. 3 br dans même esp que dern mc. *1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 3 fois. (3 br. 2 ml. 3 br) dans esp de 2 ml suiv. Rép de * 2 fois de plus. 1 ml. (3 br dans esp de 1 ml suiv. 1 ml) 3 fois. Joindre avec mc dans le haut des 3 ml du début. Briser le fil.

6e tour: Joindre B avec mc dans un esp de 2 ml d'un coin. 1 ml. 3 ms dans même esp que dern mc. 1 ms dans chaque br et esp de 1 ml jsq coin suiv.** 3 ms dans esp de 2 ml suiv. Rép de * jsq la fin du tour en fin à **. Joindre avec mc dans 1re ms. Briser le fil.

FINITION: Joindre les motifs en 4 bandes de 12 motifs. Joindre les bords longs des bandes ens.

Bordure:

1er tour: (End de l'ouv). Joindre A avec mc dans une ms d'un coin. 1 ml. 1 ms dans même ms. *(3 ml. Sauter ms suiv. 1 ms dans ms suiv) 10 fois.** 3 ml. 1 ms dans esp pour joindre.

Rép de * jsq coin suiv, en fin à **. 3 ml. Sauter ms suiv. 1 ms dans ms du coin. Rép de * jsq la fin du tour. Joindre avec mc dans 1re ms.

2e tour: 1 ml. (1 ms. 2 ml. 1 ms) dans chaque esp de 3 ml jsq la fin du tour. Joindre avec mc dans 1re ms. Briser le fil.

Grille de conversion de crochet en acier

| Tailles Canada et Royaume-Uni | 3/0 | 2/0 | 1/0 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 5.5 | 6 | 6.5 | 7 |
|-------------------------------|-----|-----|-----|---|-----|------|-----|------|---|-----|-----|----|-----|----|
| Tailles métriques (mm) | 3 | 2.5 | | 2 | | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 | .75 | | .6 | | |
| Tailles É.U. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |

Les grilles de conversion de crochet en acier peuvent varier légèrement. Il est important de ce rappeler que la grosseur du crochet à utiliser est celle qui vous donnera la tension indiquée, et que lorsque exacte, produira les dimensions précises.